



4 стр.

Юбилей одного из
старейших предприятий
отрасли:
СМП-738 — 70 лет!



5 стр.

Автомобили,
автомобили буквально
все заполнили...



6 стр.

В СУ-126
ОАО «СМТ» № 16,
г. Новополоцк» выполнены
уникальные работы

Официальное издание Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь

РЕСПУБЛИКАНСКАЯ Строительная Газета

Издаётся с июля 2001 года



Цифра недели

\$1,5

млрд
вложено
в Беларусь
и промышленность
строительных
материалов
в текущей пятилетке

10 июля 2014 года

№ 25 (574)

6 НОВОСТИ РЕГИОНОВ

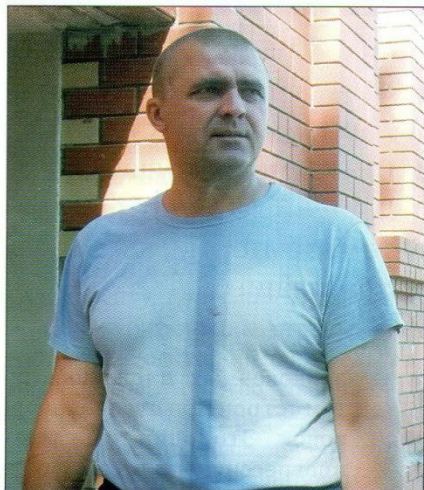
WELL DONE!

С особым воодушевлением

В Полоцке завершается строительство храма в честь великомученика и целителя Пантелеимона, которое с ноября прошлого года ведется около городской больницы № 1.

Наталья КОНЬШЕВА,
фото автора

На сегодня здесь выполнено более 80 % работ, и не прекращаются они ни на минуту. Например, с **Андреем МАКАРОВЫМ** (на фото) и возглавляемой



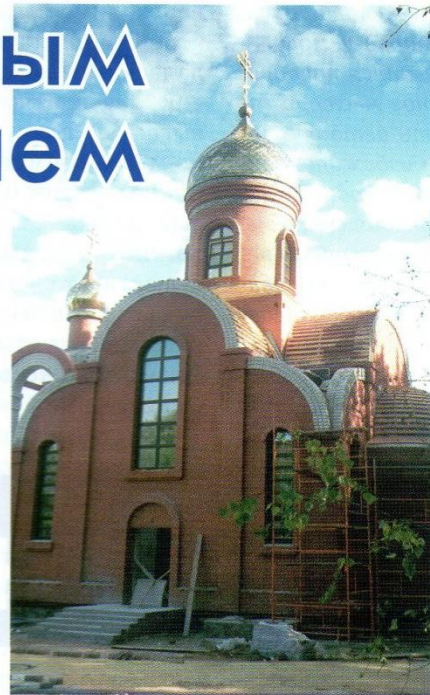
им бригадой кровельщиков-жестянщиков участка металлоконструкций СУ-126 ОАО «Строительно-монтажный трест № 16, г. Новополоцк» довелось встретиться на объекте 3 июля, когда в Беларуси отмечался День Республики, — в выходной. На часах 08:15, но бригада уже занимается кровлей.

Впрочем, основной темой разговора стали уникальные для полоцкого региона работы, с которыми с честью справились новополочане, — изготовление двух куполов и двух крестов из металлического каркаса с титановым покрытием. На этом фронте

были заняты пять человек, включая Андрея Макарова и кузнеца Вадима Горбатенко (оба в разные годы удостоивались городской трудовой премии «Золотые руки»).

— Я сам по образованию реставратор, начинал трудовую деятельность в областной организации «Витебскреставрация», где отработал лет 7, — рассказывает бригадир. — Поэтому за изготовление куполов взялся без особой опаски, причем был уверен не только в себе, но и в ребятах из бригады. Да, это непросто: каждый купол состоит из так называемых чешуек (только в большом куполе их больше двух тысяч!). Это ручная скрупулезная работа. Чешуйки необходимо было выполнить строго по запроектированным размерам и формам, потом соединить их друг с другом «в замок»... В итоге оказалось, что большой купол весит около двух тонн, маленький — почти 500 килограммов. Не меньшие трудности вызвала погрузка изделий на специальную машину и их доставка в сопровождении ГАИ из новополоцкой промзоны к будущей церкви, водружение на верх...

Между тем, необычную для современных жестянщиков работу — изготовление церковных куполов — в СУ-126 освоили еще полтора года назад по просьбе архиепископа Полоцкого и Глубокского Феодосия. Тогда бригада Андрея Макарова за три недели соорудила для храма Святого Тихона в поселке Фариново купол высотой 4,9 м и диаметром 4,5 м (что, к слову, обошлось гораздо дешевле, чем если бы этим занимались российские мастера). Полученный результат настолько понравился заказчику, что



он тут же попросил изготовить еще один купол — для звонницы. И вот поступил очередной ответственный заказ...

6 июня владыка совершил чин освящения куполов. Спустя несколько дней аналогичный обряд он произвел на территории ОАО «Технолит Полоцк», где освятили изготовленные этим заводом колокола.

...Андрей Макаров утверждает: работаете на возведении церкви с особым воодушевлением — легко и непринужденно, словно некие высшие силы ведут за собой, и это придает уверенности в том, что все делается правильно.

Остается добавить, что благотворительные средства на строительство (а это более 6 млрд рублей) выделены российским ОАО «Газпром» во главе с председателем правления компании Алексеем Миллером. Генеральным подрядчиком объекта выступил полоцкий строительно-монтажный трест № 22. Ожидается, что в августе храм в честь великомученика и целителя Пантелеимона будет освящен и открыт. И засияют по-новому купола, и разнесется по округе торжественный перезвон колоколов...